

# KREBS & RIEDEL

## SCHLEIFSCHEIBENFABRIK

GmbH & Co. KG



Prego rispondere a :

**KREBS & RIEDEL**  
Postfach 1233  
34385 Bad Karlshafen

Timbro della società:	
Data	Firma

## Specifiche tecniche

Per richieste d'offerta e ordini

Richiesta d'offerta / ordine datato:

Dimensioni	Diametro	Spessore	Foro	Profilo*)	Forma (secondo ISO)*	
	Diametro dell'incavo		Profondità F		Profondità G	
Metodo di molatura	<input type="checkbox"/> manuale <input type="checkbox"/> semi automatico <input type="checkbox"/> automatico					
	Materiale da asportare:                      mm		velocità di avanzamento:                      mm		(mm/min)	
	<input type="checkbox"/> sbavatura <input type="checkbox"/> rettifica cilindrica <input type="checkbox"/> rettifica piana <input type="checkbox"/> rettifica di profili <input type="checkbox"/> affilatura <input type="checkbox"/> troncatura					
Materiale	Stato della superficie :			durezza:		
Pezzo da lavorare	Tipo della superficie da lavorare:					
Finitura richiesta	<input type="checkbox"/> grossa <input type="checkbox"/> media <input type="checkbox"/> fine <input type="checkbox"/> Rz <input type="checkbox"/> Rt <input type="checkbox"/> Ra		<input type="checkbox"/> CLA		mm	
Macchina	Produttore:					
	<input type="checkbox"/> molatura a secco		<input type="checkbox"/> molatura ad umido		tipo di lubrificante:	
	Velocità della mola:		m/s		(g/min)	
	Velocità del pezzo:		m/min		(g/min)	
Mole usate al momento	Produttore	Tipo di abrasivo	Grana	Durezza	Struttura	legante
	La mola è soddisfacente ? <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no					
Se no, cosa dovrà essere migliorato				<b>Stima consumo annuale:</b> _____		
Grana: <input type="checkbox"/> più fine <input type="checkbox"/> più grossa						
Durezza: <input type="checkbox"/> più tenera <input type="checkbox"/> più dura						
Struttura: <input type="checkbox"/> più aperta <input type="checkbox"/> più chiusa						

Grana								
grossa	6	8	10	12	14	16	20	24
media	30	36	46	54	60			
fine	70	80	90	100	120	150	180	
molto fine	220	240	280	320	400	500	600	

Durezza				
tenerissima	A	B	C	D
molto tenera	E	F	G	
tenera	H	I	J	K
media	L	M	N	O
dura	P	Q	R	S
molto dura	T	U	V	W
durissima	X	Y	Z	

Se possibile, vogliate inviarci un resto della mola attualmente usata con soddisfazione, per essere sicuri di potervi fornire la mola da voi desiderata

\*) Le forme e i profili sono illustrati sul retro

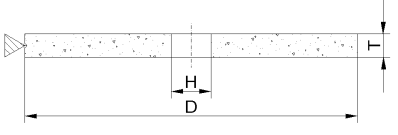
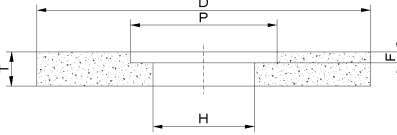
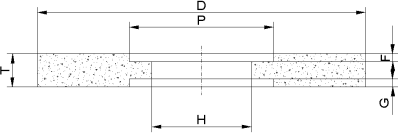
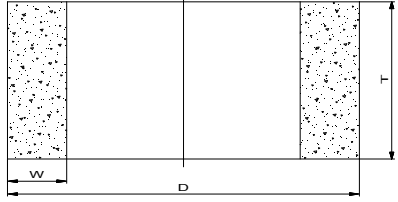
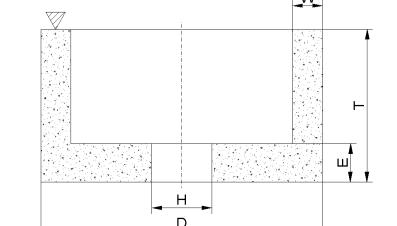
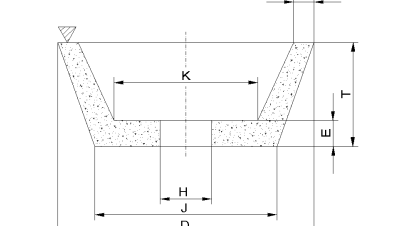
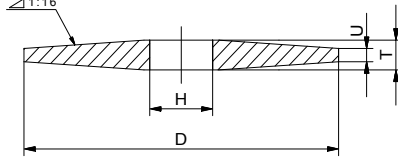
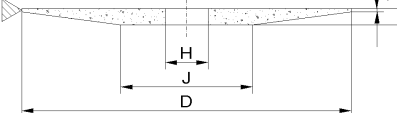
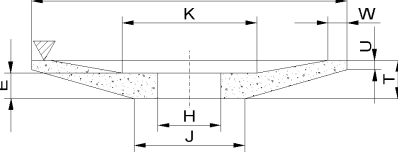
Prego sottolineare la grana e la durezza desiderata.

Bremer Straße 44 • 34385 Bad Karlshafen • Telefon: +49 (0)5672 184 0 • Telefax: +49 (0)5672 184 218 • mail@krebs-riedel.de • www.krebs-riedel.de

KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG, Sitz Bad Karlshafen Amtsgericht Kassel, HRA 12042  
Komplementär K&R Schleifscheibenfabrik Verwaltungsgesellschaft mbH, Sitz Bad Karlshafen Amtsgericht Kassel, HRB 9000

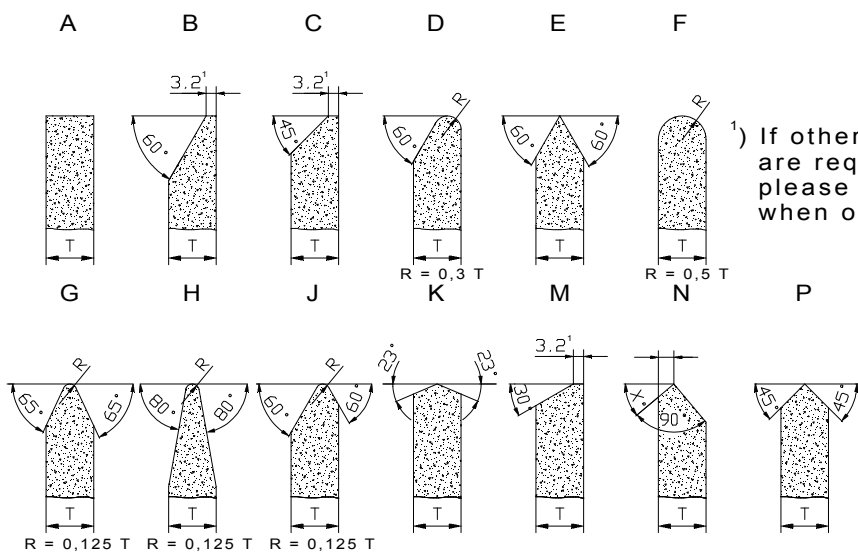
Geschäftsführer:  
Dipl. Ing. Michael Krebs; Jost Riedel; Dipl. Ing. Jörg Dinkel  
KAI-850 / 25.08.2009

### Forme comuni delle mole secondo ISO

<p>Mola dritta 1</p> <p>FORMA</p> 	<p>Mola dritta 5 con un incavo</p> <p>FORMA</p> 	<p>Mola dritta 7 Con due incavi</p> <p>FORMA</p> 
<p>Mola cilindrica 2</p> <p>FORMA</p> 	<p>Mola a tazza cilindrica 6</p> <p>FORMA</p> 	<p>Mola a tazza conica 11</p> <p>FORMA</p> 
<p>Mola conica 4</p> <p>FORMA</p> 	<p>Mola conica per affilatura 3</p> <p>FORMA</p> 	<p>Mola piatta 12</p> <p>FORMA</p> 

**Per altre forme, vogliate inviarci un disegno**

Le mole dritte possono essere fornite con diversi profili. I profili sono indicati da lettere come segue a lato:



<sup>1)</sup> If other widths are required, please mention when ordering.