

KREBS & RIEDEL

SCHLEIFSCHEIBENFABRIK

GmbH & Co. KG



Dans entête envoyer à:

KREBS & RIEDEL
Postfach 1233
34385 Bad Karlshafen

Cachet de la société:

Date

Signature

Indications techniques

Pour demandes/ commandes de produit abrasifs

Demande / commande de:

Dimensions	Diamètre	Epaisseur	Alésage	Profil des bords*)	Forme de meule (indiquée par ISO)*	
	Diamètre de l'embrèvement		Hauteur d'embrèvement 1 (F)		Hauteur d'embrèvement 2 (G)	
Utilisation de la meule	<input type="checkbox"/> Manuelle <input type="checkbox"/> Semi manuelle <input type="checkbox"/> Automatique					
	Surépaisseur de la pièce: mm		Enlèvement à la passe: mm (mm/min)			
	<input type="checkbox"/> Ebarbage <input type="checkbox"/> Rectification cylindrique <input type="checkbox"/> Rectification plane <input type="checkbox"/> Rectification de profil <input type="checkbox"/> Affûtage <input type="checkbox"/> Tronçonnage					
Matière	Type de matière:		Dureté:			
Pièce usinée	Dimensions de la face à rectifier:					
Finition souhaitée	<input type="checkbox"/> Gros <input type="checkbox"/> Moyen <input type="checkbox"/> Fin <input type="checkbox"/> RZ <input type="checkbox"/> RT <input type="checkbox"/> RA <input type="checkbox"/> CLA mm					
Machine	Marque:					
	<input type="checkbox"/> Travail à sec		<input type="checkbox"/> Travail avec arrosage		Méthode de refroidissement:	
	Vitesse de rotation de la meule: m/s			(Tour/min)		
Vitesse d'avance ou de rotation de la pièce usinée: m/mm			(Tour/min)			
Référence jusqu'ici utilisée	Fabricant	Type d'abrasif	Grain	Dureté	Structure	Liant
	Le type de meule est-il satisfaisant? <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non					
	Si non, que peut-on améliorer?					
					Estimation des besoins annuels: <hr/>	

Grain

Gros	6	8	10	12	14	16	20	24
Moyen	30	36	46	54	60			
Fin	70	80	90	100	120	150	180	
Très fin	220	240	280	320	400	500	600	

Précisez le grain et la dureté souhaité svp

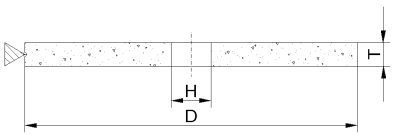
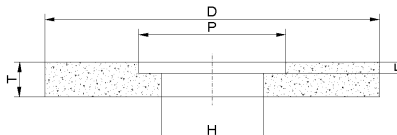
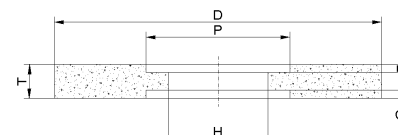
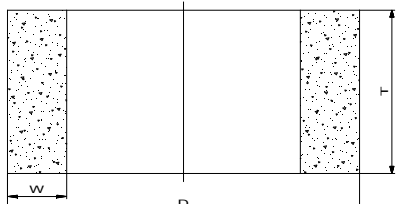
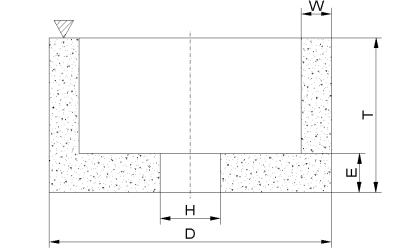
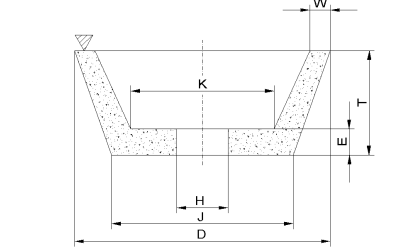
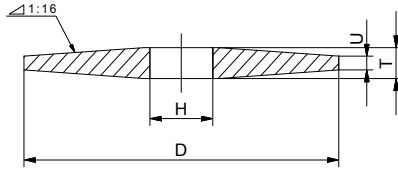
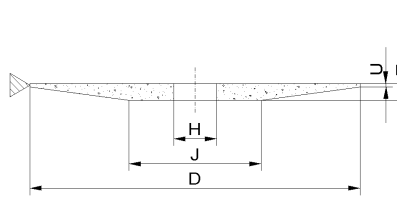
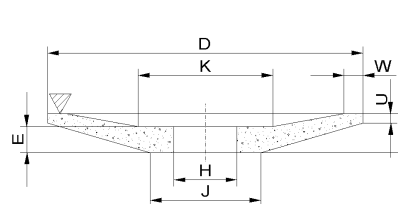
Grade de dureté

Extrêmement tendre	A	B	C	D
Très tendre	E	F	G	
Tendre	H	I	J	K
Moyenne	L	M	N	O
Dur	P	Q	R	S
Très dur	T	U	V	W
Extrêmement dur	X	Y	Z	

Si cela vous est possible, merci de nous adresser un morceau de la meule que vous utilisez actuellement si celle-ci vous donne satisfaction.

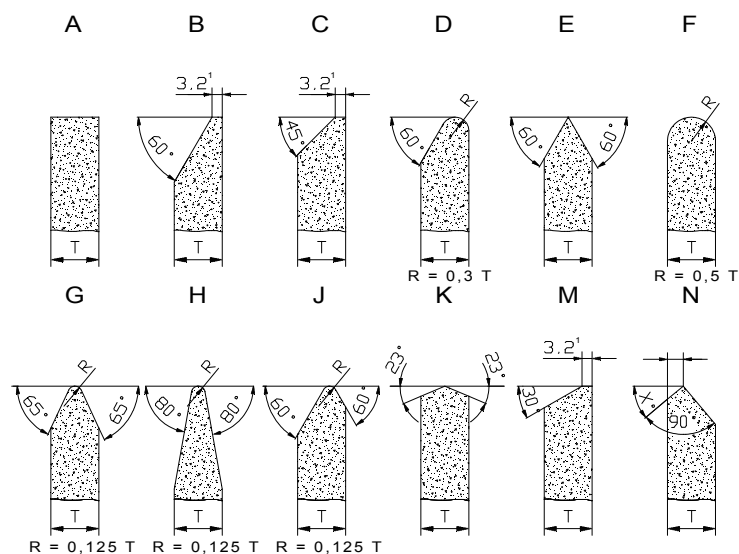
*)Les formes et les profils de meules sont représentés sur la page suivante

Formes standards ISO

<p>Meule plate FORM 1</p> 	<p>Meule plate à 1 embrèvement FORM 5</p> 	<p>Meule plate à 2 embrèvements FORM 7</p> 
<p>Meule cylindre FORM 2</p> 	<p>Boisseau droit FORM 6</p> 	<p>Boisseau conique FORM 11</p> 
<p>Meule bi-conique FORM 4</p> 	<p>Meule soucoupe FORM 3</p> 	<p>Meule assiette FORM 12</p> 

Pour les autres formes, prière de joindre un plan de la meule !

Profils standards de meules



1) Dans le cadre de profils différents, l'indiquer sur la commande et joindre le plan du profil.