

KREBS & RIEDEL

SCHLEIFSCHEIBENFABRIK

GmbH & Co. KG



Im Fensterbrief senden an:

KREBS & RIEDEL
Postfach 1233
34385 Bad Karlshafen

Firmenstempel:

Datum:

Unterschrift:

Technische Angaben zu Anfragen/ Bestellungen von Schleifmitteln

Anfrage/ Auftrag vom:

Abmessungen	Durchmesser	Breite	Bohrung	Randform*)	Form (Angabe nach ISO)*	
	Aussparungs-Durchmesser		Aussparungs-Tiefe F		Aussparungs-Tiefe G	
	<input type="checkbox"/> Freihand <input type="checkbox"/> Zustellung von Hand <input type="checkbox"/> automatisches Schleifen Aufmass: _____ mm Zustellbetrag: _____ mm (mm/min) <input type="checkbox"/> Schruppschliff <input type="checkbox"/> Rundschliff <input type="checkbox"/> Flachschliff <input type="checkbox"/> Profilierschliff <input type="checkbox"/> Werkzeugschliff <input type="checkbox"/> Trennschliff					
Material	Zustand:				Härte:	
Werkstück	Grösse der zu schleifenden Fläche:					
gewünschte Oberfläche	<input type="checkbox"/> grob <input type="checkbox"/> mittel <input type="checkbox"/> fein		<input type="checkbox"/> Rz <input type="checkbox"/> Rt <input type="checkbox"/> Ra		<input type="checkbox"/> CLA mm	
Maschine	Fabrikat:					
	<input type="checkbox"/> Trockenschliff		<input type="checkbox"/> Naßschliff		Art des Kühlmittels:	
	Scheibengeschwindigkeit:			m/s		(U/min)
bisher eingesetztes Fabrikat	Hersteller	Schleifmittelart	Körnung	Härte	Gefüge	Bindung
	Ist das Schleifergebnis zufriedenstellend? <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein					
	Wenn nein, was sollte verbessert werden?					
Körnung: <input type="checkbox"/> feiner <input type="checkbox"/> gröber Härte: <input type="checkbox"/> weicher <input type="checkbox"/> härter Gefüge: <input type="checkbox"/> offener <input type="checkbox"/> dichter				Geschätzter Jahresbedarf: _____		

Körnung	6	8	10	12	14	16	20	24
grob								
mittel	30	36	46	54	60			
fein	70	80	90	100	120	150	180	
sehr fein	220	240	280	320	400	500	600	

Härtegrad	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
äußerst weich																										
sehr weich																										
weich																										
mittel																										
hart																										
sehr hart																										
äußerst hart																										

Nach Möglichkeit wird um Einsendung von Reststücken der bisher zur Zufriedenheit verwendeten Schleifmittel gebeten, wodurch eine einwandfreie Lieferung gewährleistet ist.

*) Formen und Randformen sind auf der nächste Seite dargestellt.

Gewünschte Körnung und Härtegrad bitte unterstreichen

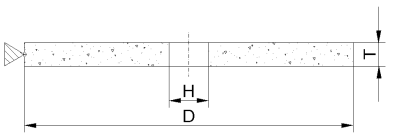
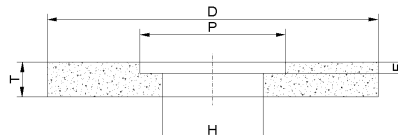
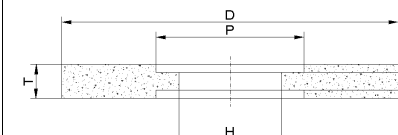
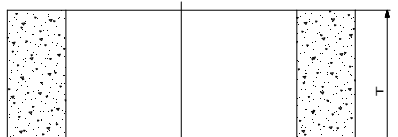


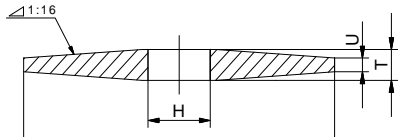
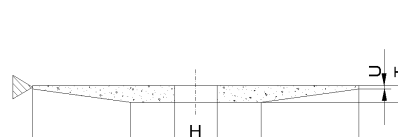
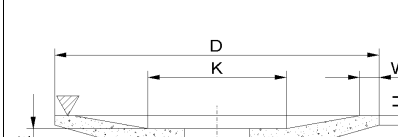
Bremer Straße 44 • 34385 Bad Karlshafen • Telefon: +49 (0)5672 184 0 • Telefax: +49 (0)5672 184 218 • mail@krebs-riedel.de • www.krebs-riedel.de

KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG, Sitz Bad Karlshafen Amtsgericht Kassel, HRA 12042
Komplementär K&R Schleifscheibenfabrik Verwaltungsgesellschaft mbH, Sitz Bad Karlshafen Amtsgericht Kassel, HRB 9000

Geschäftsführer:
Dipl. Ing. Michael Krebs; Jost Riedel; Dipl. Ing. J. Dinkel

KAD-850 / 25.08.2009

Gebräuchliche Formen von Schleifscheiben nach ISO

<p>Gerade Schleifscheibe FORM 1</p> 	<p>Gerade Schleifscheibe mit einer Aussparung FORM 5</p> 	<p>Gerade Schleifscheibe mit zwei Aussparungen FORM 7</p> 
<p>Schleifzylinder FORM 2</p> 	<p>Zylindrischer Schleiftopf FORM 6</p> 	<p>Kegeliger Schleiftopf FORM 11</p> 
<p>Konische Schleifscheibe FORM 4</p> 	<p>Einseitig konische Schleifscheibe FORM 3</p> 	<p>Tellerschleifscheibe FORM 12</p> 

Bei abweichenden Formen bitte gesonderte Skizze beifügen !

Gerade Schleifscheiben können mit verschiedenen Randformen versehen werden. Die Randformen werden mit Buchstaben angegeben und haben folgende Bedeutung:

