



# Technische Information

## Sägeschärfscheiben Korund

Teil 2 (Stellit - Sägen)

### Anwendung

Schleifscheiben zum Scharfschleifen von Bandsägen und stellitierten Kreissägen

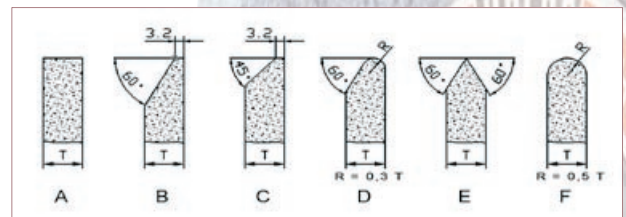
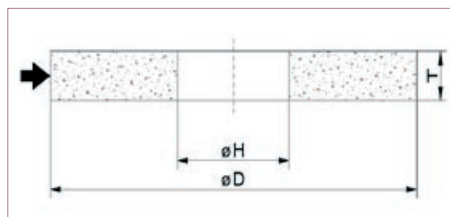
### Maschinensysteme

VOLLMER, LOROCH, SCHMIDT, ALBER, WMW

### Geschwindigkeit

vc = 35 m/s, (63m/s auf CNC-Maschinen)

Form 1 - nach ISO R603/DIN 69120 mit den gebräuchlichsten Randformen A, B, C, D, E, F



### Schleifscheiben für stellitbestückte Sägen

#### Abmessungen - Auswahl

D	T	H	Lager
200	6	20/25/32	✓
200	8	20/25/32	✓
200	10	20/25/32	✓
200	12	20/25/32	✓
250	6	20/25/32	✓
250	8	20/25/32	✓
250	10	20/25/32	✓
250	12	20/25/32	✓
300	6	32	
300	8	32	
300	10	32	
300	12	32	

Andere Abmessungen sind auf Wunsch lieferbar!

#### Spezifikationsempfehlungen

	Qualität	Erz.-Nr.	Lager
weiche Ausführung	35A 60 J 6 V92	1128 00	
mittlere Härte	35A 60 K 6 V92	1136 00	✓
Standard	35A 60 M 6 V92	2204 00	✓
höhere Abtragsleistung	70A 54 K 6 V85-30	3031 00	
CNC-Naßschliff (63m/s)	70A 60 I B70-50	8700 17	
	70A 60 M5 B70-50	8700 21	

#### Hinweis:

Die Standard-Qualität ist auch als Zweischichtschleifscheibe mit einer Kante aus Edelkorund rosa sowie einer Kunstharz-Kantenverstärkung zur Verbesserung der Profilhaltigkeit lieferbar!

Bei Rückfragen zu Qualitäten und Bestellung stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker gern zur Verfügung!

Bestellbeispiel: 5 Stk. 250x10x32 Randform C 35A 60 M 6 V92 Erz.-Nummer 2204 00

KAD-109 /2006



KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG

Bremer Straße 44 • 34385 Bad Karlshafen • Telefon: +49 (0)5672 184 0 • Telefax: +49 (0)5672 184 218 • info@krebs-riedel.de • www.krebs-riedel.de