



Technische Information

Sägeschärfscheiben Korund

Teil 1 (Kettensägen)

Anwendung

Schleifscheiben zum Scharfschleifen von Kettensägen im Trockenschliff

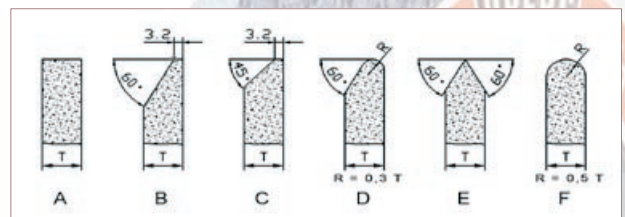
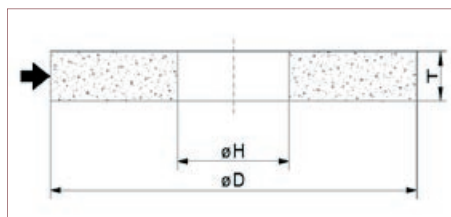
Maschinensysteme

VOLLMER, LOROCH, OREGON u.a.

Geschwindigkeit

$vc = 35 \text{ m/s}$

Form 1 - nach ISO R603/DIN 69120 mit den gebräuchlichsten Randformen A, B, C, D, E, F



Schleifscheiben für Motorkettensägen

Abmessungen - Schleifen Zahnbrust

D	T	H	Lager
100	3,2 / 4,0 / 4,5	12/20/22	
110	3,2 / 4,0 / 4,5	12/20/22	
125	3,2 / 4,0 / 4,5	12/20/22	
140	3,2 / 4,0 / 4,5	12/20/22	✓
145	3,2 / 4,0 / 4,5	12/20/22	✓
150	3,2 / 4,0 / 4,5	12/20/22	✓

Abmessungen - Schleifen /Tiefenbegrenzer

D	T	H	Lager
120	9	12	
150	9	12	

Hinweis:

Bei Rückfragen zu Qualitäten und Bestellung stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker gern zur Verfügung!

Andere Abmessungen sind auf Wunsch lieferbar !

Spezifikationsempfehlungen

	Qualität	Erz.-Nr.	Lager
Zahnbrust Standard	24A 54 L 5 V13	3168 06	✓
Zahnbrust hart	24A 54 M 3 V13	3168 08	✓
Zahnbrust fein	47A 80 M 3 V15	4510 14	
Zahnbrust Kunstharz-Bindung	40A 80 P B	901804 15	
Tiefenbegrenzer	10A 54 Q B80	55130	

Bestellbeispiel: 5 Stk. 150x4,0x12 Randform A 24A 54 L 5 V13 Erz.-Nummer 316806

KAD-108 /2006



KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG

Bremer Straße 44 • 34385 Bad Karlshafen • Telefon: +49 (0)5672 184 0 • Telefax: +49 (0)5672 184 218 • info@krebs-riedel.de • www.krebs-riedel.de